

inne urządzenia
do obróbki owoców

Pestkarka

KEP 650



Do odpestkowywania
i przecierania owoców i warzyw

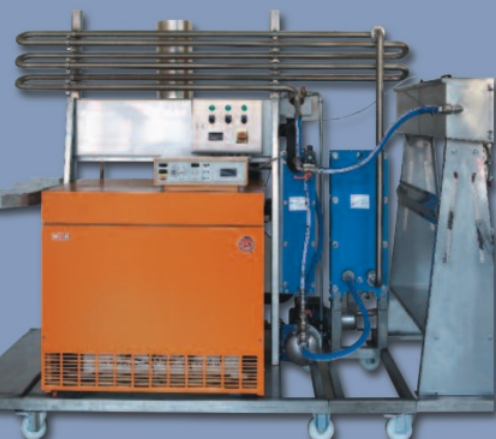
Pasteryzator wannowy

WP 200



Pasteryzator do łatwej pasteryzacji

KZE 1500/3000



Pasteryzator z ogrzewaniem krótkotrwałym
służy do podgrzewania i natychmiastowego
ochładzania soków.

z miłości do natury
Dar Ogródu

system **KOMBI** KKS 500-1500

Kompletne linie

Linie produkcyjne powinny być montowane i uruchomione przez
przeszkolony personel a po zamontowaniu są gotowe do pracy.

Proponujemy następujące Systemy KOMBI

Sadownicy; Rolnicy indywidualni

Dzienna wydajność: do 3000 litrów

Opis:

Wytłoczony sok jest od razu pasteryzowany i napelniany. Wydajność linii jest
warunkowana wydajnością procesu pasteryzacji i napelniania opakowań jednostkowych.

Sposób na 3000l soku w 8 godzin:

- a) Wywrotnica do skrzyni palet GKE
- b) Urządzenie Myjąco Rozdrabniające KWM30
- c) Prasa taśmowa KEB 500
- d) 3 x zbiornik KES 220 litrów poj.
- e) Urządzenie do pasteryzacji PAS 500
- f) Nalewarka Bag-in-Box KBF 900 i/lub Nalewak do but. szeregowy Rf6

Grupy Producentów, Zrzeszenia

Dzienna wydajność: 5000 do 8000 litrów

Opis:

Wysoka wydajność tłoczenia, wydajność dostosowana do szybkości napelniania
opakowań jednostkowych

Sposób na 8000l soku w 8 godzin:

- a) Wywrotnica do skrzyni palet GKE
- b) Urządzenie Myjąco Rozdrabniające KWM30
- c) Prasa taśmowa KEB 750 lub 1000
- d) 3 x zbiornik KES 3000 litrów poj.
- e) Urządzenie do pasteryzacji PAS 500 do 1000
- f) Nalewarka Bag-in-Box KBF 900 / KBF 1800 i/lub Nalewak do but. szeregowy RF6 lub 8

Producenci soku / Przetwórnice

Dzienna wydajność: 8000 do 15000 litrów

Opis:

Wysoka wydajność tłoczenia i pasteryzacji, automatyczne lub półautomatyczne
napelnianie opakowań jednostkowych

Sposób na produkcję soku na większą skalę:

- Wywrotnica GKE
- Urządzenie Myjąco Rozdrabniające KWM 55
- Prasa taśmowa KEB 1000 – 1500
- 3 x zbiornik 5000 l poj.
- Nalewarka Bag-in-Box KBF 1800 / HBF 1500 lub automatyczna linia do butelkowania

Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian!

Dar Ogródu

generalny przedstawiciel

Kreuzmayr

w Polsce

Brudzew 28

98-235 Błazki

tel. +48 512 088 347

www.darogrodu.pl

USŁUGOWE TŁOCZENIE SOKÓW
z możliwością dojazdu do klienta

Linia produkcyjna do pozyskiwania soków z owoców
i warzyw i napelniania w opakowania jednostkowe



system **KOMBI** do wytwarzania soku

Urządzenia myjąco-rozdrabniające KWM

Prasy taśmowe KEB

Zbiorniki KES

Urządzenia do pasteryzacji PAS

Nalewarki

Po prostu sok

Kreuzmayr
MASCHINENBAU GMBH



z miłości do natury
Dar Ogródu
GENERALNY PRZEDSTAWICIEL w POLSCE
www.darogrodu.pl

Zakres zastosowania

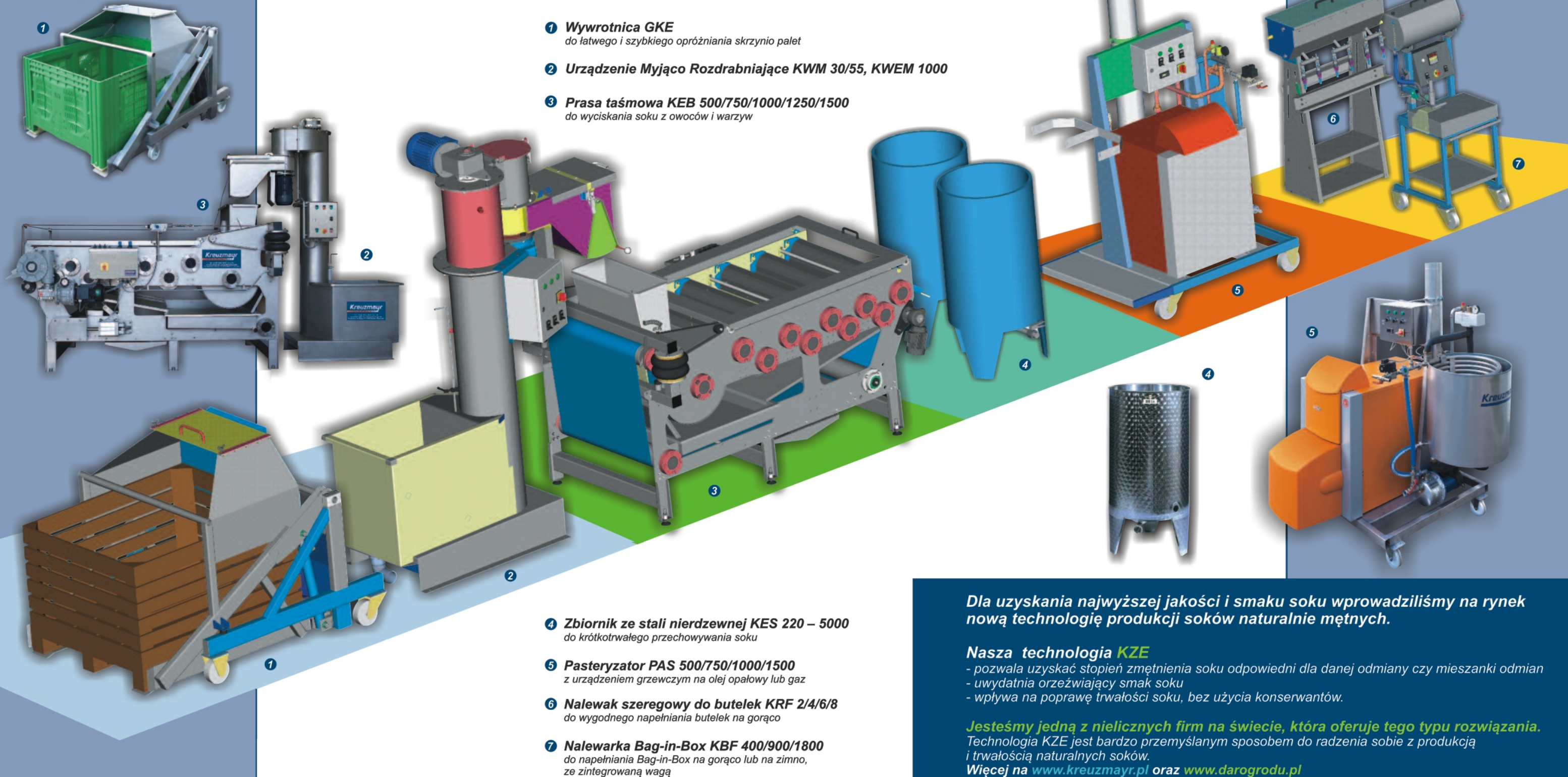
Nasze linie technologiczne służą do efektywnego pozyskiwania soku z owoców i warzyw.

Każde urządzenie może być zbudowane zgodnie z życzeniem producenta soku w zależności od jego potrzeb.

SystemKOMBI pozwala na produkcję od owocu do najwyższej jakości soku.

To działa...

Produkcja soku zaczyna się od zbiorów. Płody rolne które zostaną przetworzone na sok są gromadzone w skrzyniach. Dzięki zastosowaniu naszej wywrotnicy przetransportowanie owoców ze skrzyń do urządzenia myjąco rozdrabniającego jest bardzo łatwe. Z powstałej w wyniku rozdrobnienia pulpy prasa taśmowa wytłacza sok, który spływa do zbiorników buforowych. Pasteryzator z tych zbiorników na bieżąco pobiera sok. Po podgrzaniu sok zostaje nalany do opakowań jednostkowych.



- 1 **Wywrotnica GKE**
do łatwego i szybkiego opróżniania skrzyni palet
- 2 **Urządzenie Myjąco Rozdrabniające KWM 30/55, KWEM 1000**
- 3 **Prasa taśmowa KEB 500/750/1000/1250/1500**
do wyciskania soku z owoców i warzyw

- 4 **Zbiornik ze stali nierdzewnej KES 220 – 5000**
do krótkotrwałego przechowywania soku
- 5 **Pasteryzator PAS 500/750/1000/1500**
z urządzeniem grzewczym na olej opałowy lub gaz
- 6 **Nalewak szeregowy do butelek KRF 2/4/6/8**
do wygodnego napełniania butelek na gorąco
- 7 **Nalewarka Bag-in-Box KBF 400/900/1800**
do napełniania Bag-in-Box na gorąco lub na zimno,
ze zintegrowaną wagą

Dla uzyskania najwyższej jakości i smaku soku wprowadziliśmy na rynek nową technologię produkcji soków naturalnie mętnych.

Nasza technologia KZE

- pozwala uzyskać stopień zmętnienia soku odpowiedni dla danej odmiany czy mieszanki odmian
- uwypatnia orzeźwiający smak soku
- wpływa na poprawę trwałości soku, bez użycia konserwantów.

Jesteśmy jedną z nielicznych firm na świecie, która oferuje tego typu rozwiązania.

Technologia KZE jest bardzo przemyślanym sposobem do radzenia sobie z produkcją i trwałością naturalnych soków.

Więcej na www.kreuzmayr.pl oraz www.darogrodu.pl